

Démarche de conception produit-process

Démarche de conception produit-process

FAB208

Planning

| Période | Modalité |
|---|-------------------|
| Information Indisponible - Information Indisponible | Formation hybride |

CONDITIONS D'ACCES / PRÉREQUIS

Avoir les connaissances équivalentes aux UE FAB 101, UE FAB 102, UE FAB 206

OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES

Donner les connaissances nécessaires à la définition et à l'utilisation d'un modèle numérique unique et partagé (maquette numérique) pour être capable de définir le produit, les processus et les moyens répondant à un cahier des charges donné.

COMPÉTENCES VISÉES

Capacité à établir le modèle numérique dans toutes les phases de vie du produit liée à sa création (conception, industrialisation, fabrication)

Contenu de la formation

Prise en compte des contraintes métier dans la définition des formes

- Intégration de contraintes métiers dans les outils informatiques.

Processus de transformation

- Définition des états intermédiaires et tolérancement (cotation de fabrication).
- Recherche et choix des processus (gamme).
- Choix des matériaux, cellule élémentaire d'usinage (C. E. U).
- Simulation géométrique.

Conception produit-process

- Activités liées aux manipulations au travers de l'utilisation d'outils industriels pour définir la maquette numérique unique.

Manipulations

- Prise en main de l'outil : lire, analyser, modifier un modèle paramétré fonctionnellement.
- Définition d'une pièce : définir, construire la forme géométrique de la pièce en intégrant les contraintes d'un procédé permettant d'obtenir directement la pièce finie.

- Finition de la pièce : choisir les procédés complémentaires, définir et construire les états géométriques intermédiaires liés aux procédés.
- Génération de la gamme : ordonnancer les états intermédiaires, intégrer la C. E. U dans la maquette numérique (posage et phase).
- Génération des phases : créer la définition géométrique des états intermédiaires liés aux phases.
- Tolérancement des phases : mise en plans des données de fabrication et génération des documents de fabrication.
- Validation des choix : inter-actions entre le procédé d'usinage et la C. E. U.

Modalités de validation et d'évaluation

Contrôle continu: Contrôle de connaissances et de savoirs qui se déroule tout le long du temps de l'enseignement

Examen final: Examen final portant sur l'ensemble des connaissances et des savoirs de l'enseignement

Accompagnement et suivi:

Prise en charge des auditeurs inscrits à une unité d'enseignement, depuis l'inscription jusqu'au déroulement effectif de la formation.

Parcours

Cette UE est constitutive des diplômes suivants:

```
[{"code":"DIE9301A","code_suivi":619,"date_debut_validite":"2021-09-01","date_fin_validite":"9999-08-31","affichable":true},{"code":"CYC9404A","code_suivi":879,"date_debut_validite":"2024-09-01","date_fin_validite":"2025-08-31","affichable":true},{"code":"LG03406A","code_suivi":258,"date_debut_validite":"2024-09-01","date_fin_validite":"2025-08-31","affichable":true}]
```

ECTS: 6

| Volume Horaire indicatif | Financement individuel hors tiers financeur et CPF | Tarif de référence (Employeur) |
|--------------------------|--|--------------------------------|
| 45 heures | Information Indisponible | Information Indisponible |

Infos Pratiques

| Durée indicative | Modalité | Période | Date de début des cours | Date de fin des cours |
|------------------|-------------------|------------------|--------------------------|--------------------------|
| 45 heures | Formation hybride | Premier semestre | Information Indisponible | Information Indisponible |

Dernière mise à jour: 17/04/2025 16:10:52